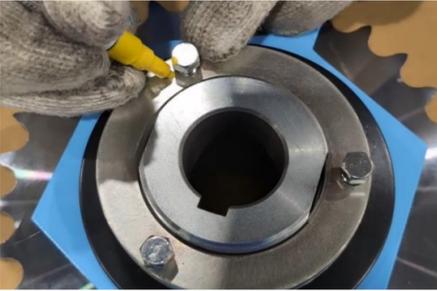


<b>タイトル</b>	安全装置調整方法（80タイプコンベヤ、トルクリミタータイプ）			
<b>説明</b>	80タイプコンベヤのトルクリミタータイプの安全装置調整手順です。			
<b>使用工具</b>	マーカーペン、スパナ			
<b>作業人数</b>	1人	<b>所要時間</b>		10分
<b>注意事項</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 50タイプ、80タイプの区別はチェーン銘板を参照してください。チェーン銘板は排出部付近に取付けてあります。チェーン銘板は排出部付近に取付けてあります。</li> </ul>			
		50タイプ：2052		80タイプ：2082
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業に適した格好で行ってください。また、保護帽・保護眼鏡・保護手袋・安全靴を必ず着用してください。</li> <li>・ 不明な点は、弊社までお問い合わせください。（TEL：076-274-1188）</li> </ul>			

STEP	作業内容	使用工具	注意事項
1	 <p>ボルトが緩んでいる状態から締めて当たるところまで手で回す</p>		
2	 <p>ボルト角部と調整ナット面にマーカーで印をつける 印を付けた箇所が基準（0°）となります。</p>	マーカーペン	
	 <p>形式、設定トルクを弊社に確認し、下記表の回転度数になるようにボルト1カ所に対し60度ずつ均等に締める</p> <p>↓は、390° に調整しています。</p> 	スパナ	

